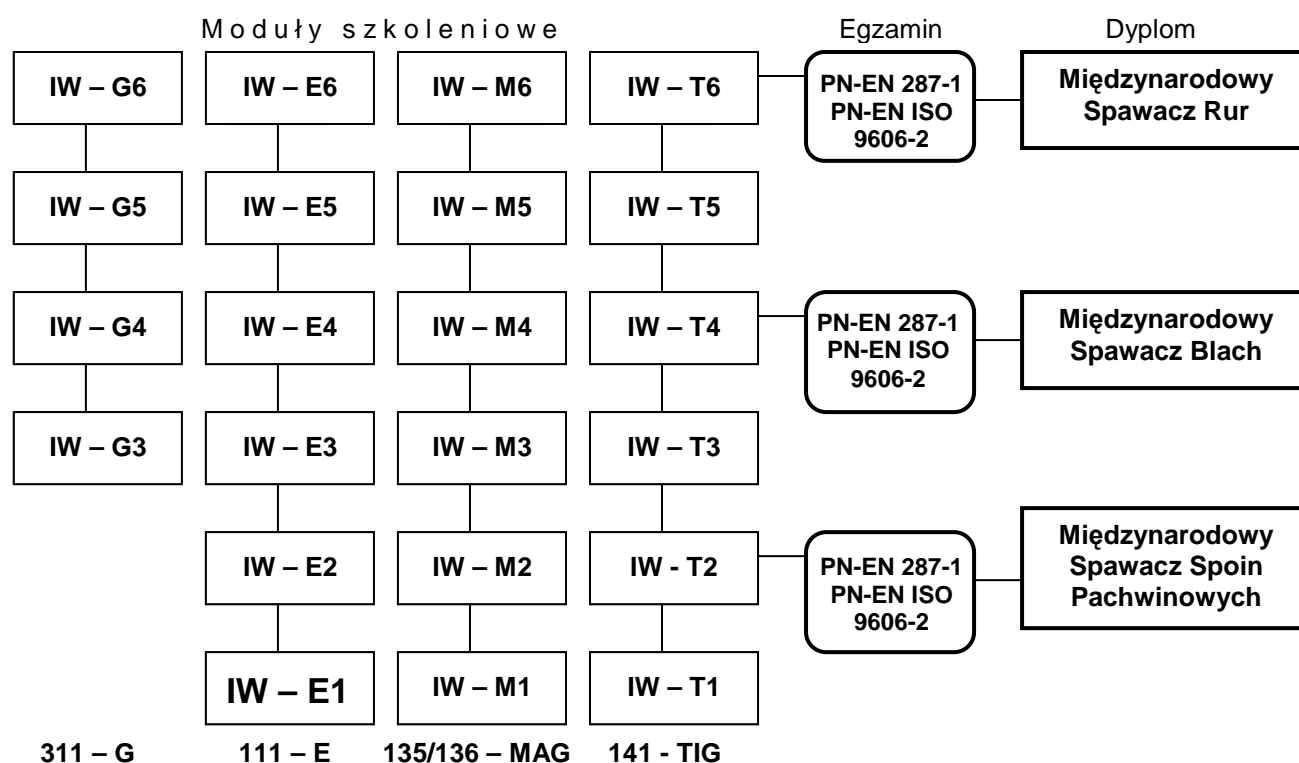


II. KURSY MIĘDZYNARODOWEGO SPAWACZA według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IW)

6. Kursy Międzynarodowego Spawacza (IW)

Kursy spawaczy według programów IW umożliwiają modułowe szkolenie na trzech poziomach kwalifikacji:

Międzynarodowego Spawacza Spoin Pachwinowych;
Międzynarodowego Spawacza Blach;
Międzynarodowego Spawacza Rur.



Uczestnictwo w kursach może obejmować kompleksowo wszystkie moduły po kolei lub może zostać przerwane po dowolnym module, zaliczając je jednak kolejno.

Uczestnicy, którzy kończą szkolenie egzaminem na pośrednich modułach: E1, E3, E5, M1, M3, M5, T1, T3, T5 oraz G3, G5 otrzymują Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN 287. Absolwenci modułów G3, E1, M1 i T1 dodatkowo otrzymują książkę spawacza.

Uczestnicy, którzy kończą szkolenie egzaminem po głównych modułach E2, E4, E6, M2, M4, M6, T2, T4, T6, G4 i G6 otrzymują dyplom Międzynarodowego Spawacza Spoin Pachwinowych, Blach lub Rur wystawiony na drukach Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN 287 oraz dodatkowo książkę spawacza.

Absolwenci dawnych podstawowych i ponadpodstawowych kursów spawania według krajowych programów, którzy chcą się ubiegać o dyplomy Międzynarodowego Spawacza, mogą rozpocząć modułowe szkolenie wg programów IIW na odpowiednich modułach po zdaniu wstępnego egzaminu.

Spawacze, którzy ukończyli kursy **spawania gazowego**, podstawowe lub ponadpodstawowe, wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami - podstawowym lub ponadpodstawowym według Wytycznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz podstawowy lub ponadpodstawowy blach - na module G4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 311 P BW 1 S t xx PA ss nb rw.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu G3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułu G3;

Spawacz ponadpodstawowy rur - na module G6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 311 T BW 1 S t xx Dxxx PF ss nb rw.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu G5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów G3 do G5;

Spawacze, którzy ukończyli kursy podstawowe i ponadpodstawowe **spawania elektrodami otulonymi** wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami - podstawowym lub ponadpodstawowym według Wytycznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz podstawowy - na module E3, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 111 P FW 1 B txx PF ml.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu E2 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów E1 i E2;

Spawacz ponadpodstawowy blach - na module E4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 111 P BW 1 B txx PF ss nb,

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu E 3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów E1 do E3;

Spawacz ponadpodstawowy rur - na module E6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 111 T BW 1 B txx Dxxx PFss nb.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu E 5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów E1 do E5;

Spawacze, którzy ukończyli kursy podstawowe i ponadpodstawowe **spawania metodą MAG**, wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami - podstawowym lub ponadpodstawowym według Wytycznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz podstawowy - na module M3, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 135 P FW 1 S t xx PF ml.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu M2 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów M1 i M2;

Spawacz ponadpodstawowy blach - na module M4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 135 P BW 1 S t xx PF ss nb,

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu M3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów M1 do M3;

Spawacz ponadpodstawowy rur - na module M6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 135 T BW 1 S t xx Dxxx PFss nb.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu M 5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów M1 do M5;

Spawacze, którzy ukończyli kursy podstawowe i ponadpodstawowe **spawania metodą TIG** wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami - podstawowym lub ponadpodstawowym według Wytycznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz podstawowy - na module T3, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 141 P FW 1 S t xx PF ml.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu T2 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów T1 i T2;

Spawacz ponadpodstawowy blach - na module T4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 141 P BW 1 S t xx PF ss nb,

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu T3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów T1 do T3;

Spawacz ponadpodstawowy rur - na module T6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN 287-1 ze zdany egzaminem co najmniej: EN 287-1 141 T BW 1 S t xx Dxxx PFss nb.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu T 5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów T1 do T5;

UWAGA: Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego, po uzgodnieniu, prowadzi szkolenia przygotowujące spawaczy podstawowych i ponadpodstawowych do egzaminów wstępnych na poszczególne moduły szkoleniowe.

Koszty uczestnictwa w kursach Spawaczy Spoin Pachwinowych

Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608:2005. wyd. II	Cena kursu w zł dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	2.200,-
131	aluminium	21/22	3.200,-
135	stal niestopowa	1	2.200,-
	stal stopowa	8	3.200,-
141	stal niestopowa	1	2.500,-
	stal stopowa	8	3.200,-
	aluminium	21/22	2.900,-
	miedź	31	3.500,-
311	stal niestopowa	1	2.000,-

Koszty uczestnictwa w kursach Spawaczy Blach i Spawaczy Rur

Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608:2005. wyd. II	Rodzaj szkolenia	Cena kursu w zł dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	blachy	3.000,-
	stal niestopowa	1	rury	3.100,-
131	aluminium	21/22	blachy	3.200,-
135	stal niestopowa	1	blachy	3.000,-
	stal niestopowa	1	rury	3.100,-
141	stal niestopowa	1	blachy	3.100,-
	aluminium	21/22		3.600,-
	miedź	31		3.800,-
141	stal niestopowa	1	rury	3.500,-
	aluminium	21/22		3.800,-
	miedź	31		4.300,-
311	stal niestopowa	1	rury	3.100,-